

# **Centricrete UF**

## Coulis d'injection transmettant les efforts

### Caractéristiques du produit

- Coulis d'injection à base de ciment fin à faible viscosité
- Long délai d'utilisation
- Volume constant
- Rétablit l'alcalinité
- Haute résistance aux sulfates (suivant les méthodes SVA)

### **Domaines d'application**

 Coulis d'injection transmettant les efforts pour le remplissage de fissures, joints et cavités dans le domaine du bâtiment, des travaux de génie civil et des ouvrages d'art dans des environnements secs, humides et aquifères

#### Consignes d'utilisation

#### **Préparation**

Travaux préliminaires

Avant l'injection d'un produit, un diagnostic de l'ouvrage et des fuites doit être réalisé sur la base des recommandations et directives techniques en vigueur, et la technique d'injection doit être déterminée.

### Mélange des composants

Centricrete UF est constitué du composant A (liant avec additifs), du composant B (Centricrete UF Additiv) et d'eau (13,5 à 14,0 litres). Ils doivent être mélangés de manière homogène, selon un rapport donné, au moyen de dispositifs d'agitation à rotation rapide. Ne pas préparer des quantités partielles, utiliser toujours un emballage complet.

Un malaxeur à action forcée doit être utilisé pour le mélange des composants. Une grande énergie de mélange entraîne une fluidité moindre, et inversement. Pour obtenir un coulis de ciment optimal, le temps de mélange doit s'élever à 10 minutes.

La fluidité est à contrôlée après le mélange. Après le mélange l'écoulement doit être vérifié. Il doit atteindre une valeur de 50-55 secondes.

Le conditionnement standard (25,03 kg de liant) permet d'obtenir environ 41 kg  $\approx$  24 l de coulis d'injection.

Le délai d'utilisation dépend de la quantité utilisée et de la température ambiante.

#### Injection

L'injection s'effectue à l'aide la pompe d'injection MC-I 910 (pompe à membrane).

Les injecteurs MC-Schlagpacker sont recommandés.

Ne pas utiliser Centricrete UF par des températures inférieures à +5 °C.

Des instructions détaillées pour le traitement sont données dans les informations sur le Centricrete UF

#### Nettoyage

Conformément au délai d'utilisation, tout le matériel d'injection peut être nettoyé à l'eau. Les matières réactives ou suscitant des réactions ne peuvent être éliminées que mécaniquement.



#### Caractéristiques techniques de Centricrete UF

Paramètre		Unité	Valeur*	Remarques
Rapport de mélange		masse	25,03 : 2,35 13,5 à 14	Composant A : composant B Eau
Masse volumique		kg/dm <sup>3</sup>	1,65 à 1,75	EN ISO 3675
Durée d'écoulement (fluidité)		seconde	env. 50	DIN EN 14117
Répartition de la granulométrie		μm	< 10	Granulométrie laser
Finesse de broyage		cm²/g	env. 16000	DIN EN 196 T6
Résistance à la compression	1 jour 2 jours 7 jours 28 jours	N/mm2	env. 26 env. 28 env. 34 env. 42	DIN EN 196 T1
Résistance à la flexion	1 jour 2 jours 7 jours 28 jours	N/mm2	env. 2 env. 4 env. 7 env. 7,2	DIN EN 196 T1
Module d'élasticité		N/mm2	env. 20400	DAfStb Heft 422 Pkt. 3.5
Retrait		%	env. 2	DIN EN 445
Délai pratique d'utilisation		minute	env. 60	sous agitation continue
Température d'application		°C	> +5	Température et support / matériau

<sup>\*</sup> Toutes les valeurs techniques sont données pour +20 °C et 50 % d'humidité relative de l'air.

Caractéristiques produit de MC-xx				
Teinte	Gris			
Nettoyage des outils	Eau			
Conditionnement	Centricrete UF Centricrete UF Additiv	Seau de 25,03 kg Bidon de 2,35 kg		
Entreposage	Peut être conservé dans son emballage d'origine non ouvert pendant au moins 1 an. Entreposer dans un lieu sec entre +5 °C et +30 °C.			
	Les mêmes conditions s'appliquent au transport.			
Évacuation des récipients	Vider les emballages sans laisser de résidu.			
Règlement de l'UE 2004/42	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) < 500 g/l COV			

#### Précautions de sécurité

Veuillez consulter les consignes et les conseils de sécurité sur les étiquettes et les fiches de données de sécurité

CODE GIS: ZP1/ZP1 Liquide

Remarque: Les informations données dans la présente fiche technique sont basées sur notre expérience en toute bonne foi, mais sans engagement. Elles sont à adapter aux ouvrages respectifs, aux objectifs d'utilisation et aux exigences locales spécifiques. Dans ces conditions, nous garantissons l'exactitude de ces informations dans le cadre de nos conditions de vente et de livraison. Toute recommandation faite par nos collaborateurs et s'écartant des informations contenues dans nos fiches techniques sera valable uniquement à condition d'avoir été confirmée par écrit. De manière générale, les règles de l'art officiellement reconnues sont applicables.

**Edition 04/20.** Le présent imprimé a été révisé sur le plan technique. Les versions publiées antérieurement ne sont plus valables et ne doivent plus être utilisées. Toute nouvelle révision technique annule et remplace la présente version.