

# MC-PowerPro HCR

Système de revêtement thermodurcissable pour les surfaces soumises à de fortes contraintes chimiques dans le secteur de l'agriculture, des eaux usées et des déchets



## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Combinaison de polymères pigmentés à deux composants avec technologie DPM intégrée
- Liant sans nonylphénol, ajusté de manière flexible
- Résistant à la corrosion par l'acide sulfurique biogène
- Résistant au purin, au lisier et au jus de suintement d'ensilage (JGS)
- Très bonne résistance à l'abrasion, carrossable avec des véhicules à pneus pneumatiques
- Applicable au rouleau, à la spatule et au pistolet airless
- Ponte les fissures
- Système testé selon les principes de contrôle du DIBt pour les revêtements JGS

## DOMAINES D'APPLICATION

- Applicable sur les supports liés au ciment (béton, béton armé, mortier) et sur l'acier
- Applicable dans le compartiment à gaz des zones couvertes des installations techniques de traitement des eaux usées et dans le digesteur
- Applicable dans les fosses à purin, les réservoirs à lisier, les caves à lisier, les canaux à lisier, les silos à aliments fermentés, les silos mobiles, les réservoirs à biogaz, les fermenteurs à biogaz, les installations de compostage, les bacs de rétention, les espaces de rétention, les plaques à fumier solide et les surfaces d'évacuation et de remplissage
- Ne convient pas pour le revêtement des tables d'alimentation et des réservoirs d'eau potable
- Scénarios d'exposition évalués dans le cadre de REACH : Contact avec l'eau en permanence (eaux usées), inhalation périodique, transformation
- Certifié selon DIN EN 1504 partie 2 pour les principes 1, 2, 5 et 8, procédés 1.3, 2.2, 5.1 et 8.2

## CONSIGNES D'UTILISATION

**Préparation du support/structure du système :** Pour la préparation du support, les conditions du support et les structures du système à utiliser, veuillez consulter la fiche technique "Instructions générales de mise en œuvre MC-PowerPro HCR".

**Couche de fond :** Utiliser MC-PowerPro HCRprimer ou Colusal SP sur l'acier comme couche de fond. Veuillez consulter la fiche technique "Instructions générales de mise en œuvre MC-PowerPro HCR".

**Mélanger :** MC-PowerPro HCR est constitué d'un composant de base et d'un durcisseur. Ceux-ci sont livrés en quantités adaptées l'un à l'autre. Avant l'application, les deux composants doivent être soigneusement mélangés de manière homogène à l'aide d'un mélangeur à vitesse lente. Après le mélange, transvaser le MC-PowerPro HCR dans un récipient propre et le mélanger à nouveau.

**Application :** Après le mélange complet, MC-PowerPro HCR doit être appliqué sur le support préparé et apprêté dans le temps indiqué, en trois passes (application normale). (structure normale) et pour les applications spéciales (support en acier/structure modifiée du système) en deux passes. Veuillez ici aussi consulter la fiche technique "Instructions générales de mise en œuvre MC-PowerPro HCR". L'application de MC-PowerPro HCR doit se faire rapidement et sans raccords. Les délais d'attente entre les différentes étapes de travail doivent être respectés. L'application ne doit pas être effectuée en cas de pluie, d'humidité élevée, de gel ou de risque de gel. Les couches fraîchement appliquées doivent être protégées de l'eau, du rayonnement solaire intense et de la formation de condensation pendant les premières 24 heures.

**Remarques particulières :** En fonction de la charge chimique ainsi que de l'effet de la lumière, des modifications de la teinte peuvent se produire, mais elles n'affectent généralement pas l'aptitude à l'emploi.

## VALEURS TECHNIQUES & CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Paramètre	Unité	Valeur	Remarques
Rapport de mélange	Parts en masse	10 : 3	Composant de base : Composant durcisseur
Masse volumique (mélange)	g/cm <sup>3</sup>	1,24	à 20°C et 50% humidité rel.
Viscosité	mPa s	3 000	à 20°C et 50% humidité rel.
Délai pratique d'utilisation	minutes	60	à 10°C
		45	à 20°C
		30	à 30°C
Conditions de mise en œuvre	°C	≥ 8 ≤ 30	Température air/support/matériau
	%	≤ 85	humidité rel. Humidité de l'air
	K	3	au-dessus du point de rosée
Consommation (Structure réglementaire) <sup>1)</sup>	g/m <sup>2</sup>		
1ère passe		250 - 350	en plus 3 M.-% d'agent de réglage MC TX 19
2ème couche au rouleau		450 - 500	
3ème couche au rouleau		450 - 500	
Consommation (Support acier)	g/m <sup>2</sup>		
1ère couche au rouleau		env. 300	
2ème couche au rouleau		env. 300	
Résistant après (complet)	jours	7	
Épaisseur de couche (sec)	µm		Structure réglementaire
		≥ 700	valeur calculée
Teneur en solides	Vol.%	94	
Accessible après	heures	24	
Temps d'attente (Structure réglementaire) <sup>2)</sup>	heures	2 - 4	primaire / sous couche
		12 - 24	primaire / 1ère couche au rouleau
		12 - 24	1ère couche au rouleau / 2ème couches au rouleau

Toutes les valeurs techniques sont des résultats de laboratoire déterminés à 21 °C ±2 °C et 50 % d'humidité relative.

1) Les valeurs de consommation dépendent de l'étanchéité, du pouvoir absorbant et du type de support. Pour déterminer la consommation spécifique à l'objet, il est recommandé de réaliser des surfaces d'essai.

2) Enduit de base = MC-PowerPro HCR + 3 M.-% MC-Stellmittel TX 19

Nettoyant pour appareils	MC-Verdünnung EP
Teinte	RAL 1013, RAL 7030, RAL 7032
Forme de livraison	Bidon de 10kg
Stockage	Se conserve dans son emballage d'origine non entamé, à des températures comprises entre 8°C et 20°C dans un environnement sec au moins 12 mois.
Élimination des emballages	Vider entièrement les emballages perdus.
Règlement UE 2004/42 (directive Décopaint)	RL2004/42/CE All/j (500 g/l) < 500 g/l COV

### Consignes de sécurité

Veillez prendre connaissance des informations et des conseils de sécurité donnés sur les étiquettes d'emballage et les fiches de données de sécurité.

**Remarque:** Les informations données dans la présente fiche technique sont basées sur notre expérience en toute bonne foi, mais sans engagement. Elles sont à adapter aux ouvrages respectifs, aux objectifs d'utilisation et aux exigences locales spécifiques. Les conditions individuelles de l'objet s'écartant de l'application standard doivent être vérifiées au préalable par un expert spécialisé et nécessitent une approbation individuelle. Les conseils techniques fournis par les consultants spécialisés de MC ne remplacent pas le travail de planification effectué par un expert spécialisé tenant compte de l'historique du bâtiment. Dans ces conditions, nous garantissons l'exactitude de ces informations dans le cadre de nos conditions de vente et de livraison. Toute recommandation faite par nos collaborateurs et s'écartant des informations contenues dans nos fiches techniques sera valable uniquement à condition d'avoir été confirmée par écrit. Dans tous les cas, les règles de l'art généralement reconnues sont applicables. Les données figurant dans cette fiche technique sont valables pour le produit fourni par la société du pays indiqué en bas de page. Il convient de noter que les données d'autres pays peuvent s'en écarter. Respectez les fiches techniques du pays. S'applique la version de la fiche technique la plus récente ; observez la date d'émission figurant en bas de page. Les versions publiées antérieurement ne sont plus valables et ne doivent plus être utilisées. La version actuelle peut être demandée auprès de nous ou téléchargée sur Internet. [2400022192]