

MC-CarbonFiber Lamella O (auparavant MC-DUR CFK-Lamellen) Lamelle carbone à coller pour le renforcement de structures

Caractéristiques du produit

- Lamelle pultrudée fibre de carbone unidirectionnelle à haute résistance et matrice époxy
- Légère, sans corrosion et durable
- Livrée prête à installer grâce à un film protecteur sur la totalité des surfaces à coller
- Aucun effort de nettoyage supplémentaire
- Très faible encombrement, ne nécessite pas d'étaiement temporaire
- Utilisation optimisée des paramètres mécaniques grâce à des types/sections disponibles

Domaines d'application

- Renfort de structures existantes de constructions en béton, maçonnerie, métal ou bois.
- · Augmentation des charges sur la structure
- Modification du fonctionnement de la structure
- Amélioration du comportement au service
- Reprise des défauts de construction
- Remise en conformité des structures

Consignes d'utilisation

Éléments composant la lamelle

La lamelle est de type unidirectionnel pultrudée, la qualité de la lamelle est stable et est de très haute qualité. Les lamelles sont produites en grandes longueurs. La matrice époxy lui confère une résistance et des caractéristiques élevées ainsi qu'une durabilité importante.

Les lamelles sont recouvertes d'un film de protection sur la totalité de la surface à coller qui doit être retiré juste avant l'application de l'adhésif.

Conditionnement

Les lamelles sont disponibles en couronne de 100 mètres ou à la découpe suivant un calepin.

Sections disponibles

Les lamelles sont disponibles dans les sections suivantes :

- 50 x 1,2 mm
- 50 x 1,4 mm
- 60 x 1,4 mm
- 80 x 1,2 mm
- 80 x 1,4 mm
- 90 x 1,4 mm - 100 x 1,2 mm
- 100 x 1,4 mm
- 120 x 1,4 mm
- 150 x 1,4 mm
- Nombreuses autres sections sur demande

Outillage

Tous les outils en contact avec les fibres de carbone seront en plastique ou métal sans angle vif afin de ne pas sectionner ou abimer les fibres.

Le déroulage des couronnes doit s'effectuer avec un dérouleur prévu à cet effet (**MC-Deroulysi**, nous consulter pour informations).

La découpe s'effectue à l'aide d'une cisaille.

Informations supplémentaires

Les produits présentés sont dédiés au marché français.



Caractéristiques techniques MC-CarbonFiber Lamella O

Туре		170/3100	210/3300
Paramètre	Unité	Valeur	Valeur
Résistance à la traction	N/mm²	≥ 3.100	≥ 3.300
E-Module	N/mm²	≥ 170.000	≥ 210.000
Allongement à la rupture	%	≥ 1,9	≥ 1,65
Température de transition vitreuse	°C	≥ 100	≥ 100
Contenu de fibres	Vol-%	≥ 68	≥ 68
Masse volumique	kg/dm ³	1,60	1,60
Longueur des rouleaux*	m	100	100

^{*}Les profils spéciaux ainsi que les longueurs spécifiques et découpes sont réalisables sur demande.

Caractéristiques produit MC-CarbonFiber Lamella O

Matrice	Époxydique
Teinte	Noir
Entreposage	Illimité dans des conditions de stockage appropriées. Les lamelles ne doivent pas subir de coup, choc. Elles doivent être stockées dans un local frais à humidité modérée à l'abri de la lumière.
Préparation des lamelles	Aucune, enlever le film de protection
Protection anti UV	Protection de surface MC

Produits associés	
Produits associes	
Tissu carbone	MC-CarbonFiber Sheets S
Lamelle à engraver	MC-CarbonFiber Lamella S
Agent nettoyant (résine fraîche)	MC-Reinigungsmittel U
Colle pour lamelles	MC-CarboSolid 1280
Résine de stratification gélifiée	MC-CarboSolid 1209 TX
Résine de stratification	MC-CarboSolid 1209
Résine d'injection EP	MC-Injekt 1264 compact

Remarque: Les informations données dans la présente fiche technique sont basées sur notre expérience en toute bonne foi, mais sans engagement. Elles sont à adapter aux ouvrages respectifs, aux objectifs d'utilisation et aux exigences locales spécifiques. Dans ces conditions, nous garantissons l'exactitude de ces informations dans le cadre de nos conditions de vente et de livraison. Toute recommandation faite par nos collaborateurs et s'écartant des informations contenues dans nos fiches techniques sera valable uniquement à condition d'avoir été confirmée par écrit. De manière générale, les règles de l'art officiellement reconnues sont applicables.

Edition 11/20. Le présent imprimé a été révisé sur le plan technique. Les versions publiées antérieurement ne sont plus valables et ne doivent plus être utilisées. Toute nouvelle révision technique annule et remplace la présente version.